

MEGAŻAR - ceramiczne środki wiążące masy zalewowe

Spoiwa Przemysłowe "ATASZEK"
Stosowane na zimno lub gorąco
Sprzedaż lub wykonujemy naprawy
tel/fax (061) 8-306-277 Magazyn
tel. kom. 0-602-665-224

Typ	M-10	M-20	M-30	M-40	M-50	M-60	M-70	M-80	M-90	M-100
Temperatura pracy °C	700	950	1000	1200	1400	1250	1000	1000	1600	500
Temperatura mięknięcia °C	750	1000	1050	1300	1500	1350	1050	1050	1650	600
Opis i zastosowanie	Rozcieńczalnik do produktów jedno-składnikowych i do cienkowarstwowych klejów lub powłok	Ciecz do sklepania materiałów porowatych	Masa o konsystencji kremu do połączeń metal /metal, ceramika /ceramika, metal /ceramika	Masa o konsystencji pasty do wypełniania lub uszczelniania, gładka powierzchnia	Masa o konsystencji pasty do połączeń metal /metal, ceramika /ceramika, metal /ceramika	Masa tiksotropowa do wypełniania i uszczelnienia dla zastosowań gazoszczelnych	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, materiał uszczelniający lub masa zalewowa o chropowatej powierzchni	Szybkowiążąca masa jako wypełniacz, materiał uszczelniający lub masa zalewowa o gładkiej powierzchni	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, materiał uszczelniający lub masa zalewowa szczególnie dla drutów grzewczych	Do mocowania i osadzania drutów oporowych, rozszerza się przy twardnieniu
Komponenty	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Wagowy stosunek mieszania proszek/spoiwo	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	2:1,5	2:1	2:1	1:1
Forma	Ciecz	Lepka ciecz	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Proszek/spoiwo	Proszek/spoiwo	Proszek/spoiwo	6:1 (spoiwo-wodaok.40°C)
Opakowania (większe na zapytanie)	250/1000 ml	450g/1800g	330g	310g	250/1000 ml	Kartusz 310 ml	Proszek 3 kg, spoiwo 1000 ml	Proszek 3 kg, spoiwo 1000 ml	Proszek 3 kg, spoiwo 1000 ml	Proszek 3 kg
Utwardzanie	RT po 48 h	RT po 48 h	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h
Dopuszczalny okres użytkowania w powietrzu	1h	1h	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min. -1 h	30 min. -1 h	30 min. -1 h	30 min. -1 h
Odporność na wilgoć po obróbce cieplnej	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra
Odporność na utlenianie	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na kwasy i zasady ¹⁾	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wytrzymałość na przebicie kV/mm	>1	>2	>3	2, 8-3	>3	>3	>3	>3	>3	>3
Właściwa oporność elektryczna Q/cm@RT	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>W	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹
Rozszerzalność cieplna [1CH/K)	7-12	9-12	7-12	7-12	4-6	5-9	9-12	9-12	4-6	7-12
Skurez liniowy 150-500°C, %	5-6	5-6	5-6	3-5	2-4	8-11	3-6	3-6	2-4	

¹⁾za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego